

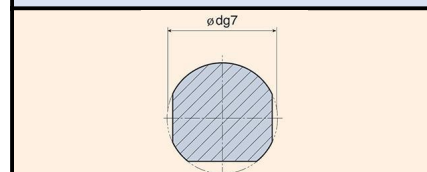
Позначення державок для внутрішнього точення за ISO:

S	32	S	-	S	C	L	C	R	06
№ 1 матеріал державки	№ 2 діаметр державки	№ 3 довжина державки		№ 4 система кріплення пластини	№ 5 форма пластини	№ 6 кут в плані	№ 7 задній кут пластини	№ 8 виконання	№ 9 довжина ріжучою крайки

№1 "Матеріал державки"

S	A	C	E	X
сталевий	підведення СОР через хвостовик	твердосплавний хвостовик	підведення СОР через твердосплавний хвостовик	Спеціальний

№2 "Діаметр державки"



№3 "Довжина державки"

K = 125	M = 150	Q = 180	R = 200	S = 250	T = 300	U = 350	V = 400	W = 450	Y = 500
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

№4 "Система кріплення пластини"

C-тип	M-тип	P-тип	S-тип	T-тип	W-тип	

№5 "Форма пластини"

C	D	E	H	K	R	S	T	V	W

№6 "Кут у плані"

F	K	L	P	Q	U	Z

№7 "Задній кут пластини"

B	C	N	P

№8 "Виконання"

Правая		Левая
R		L

№9 "Довжина ріжучої кромки"

--	--	--	--	--	--	--	--