

Система позначень пластин за ISO:

C	N	M	G		12	04	08	(R)	MP
№ 1 форма	№ 2 задній кут	№ 3 допуск	№ 4 тип		№ 4 довжина ріжучої кромки	№ 5 товщина	№ 6 радіус закруглення	№ 7 робоча сторона	№ 8 стружколом

№1 "Форма"

C	D	E	H	K	R	S	T	V	W

№2 "Задній кут"

№4 "Тип"

B	C	N	P	A	G	M	R	B, W	T, H

№3 "Допуск"

Клас	m	t	d
A	±0,005	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,025	±0,013
C	±0,013	±0,025	±0,025
H	±0,013	±0,025	±0,013
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,13	±0,025
M	±0,08 - ±0,18	±0,13	±0,05 - ±0,13
U	±0,13 - ±0,38	±0,13	±0,08 - ±0,25

Діаметр вписаною кола	Допуск			
	По m		По d	
6,35	Клас M ±0,08	Клас U ±0,13	Клас M ±0,05	Клас U ±0,08
9,52	±0,08	±0,13	±0,05	±0,08
12,70	±0,13	±0,2	±0,08	±0,13
15,88	±0,15	±0,27	±0,10	±0,18
19,05	±0,15	±0,27	±0,10	±0,18
25,40	±0,18	±0,38	±0,13	±0,25
31,75	±0,18	±0,38	±0,13	±0,25

№5 "Довжина ріжучої кромки"

C	D	E	R	S	T	V	W	K	H

№6 "Товщина"

	t
	t
	t
01	1,59mm
T1	1,98mm
02	2,38mm
T2	2,78mm
03	3,18mm
T3	3,97mm
04	4,76mm
05	5,56mm
06	6,35mm
07	7,94mm
09	9,52mm

№7 "Радіус заокруглення"

	r
01	0,1mm
02	0,2mm
04	0,4mm
05	0,5mm
08	0,8mm
12	1,2mm
16	1,6mm
20	2,0mm
24	2,4mm
32	3,2mm

№8 "Робоча сторона"

права	ліва
R	L